

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

FOXKPC 模具监视器

NOD34X

FOXKPC

八大核心功能

产品瑕疵检测

防止压模

多相机扩展

多点触控

模腔位置跟踪

红外检测

复杂检测

真人报警

全面性升级

为工业赋能

NOD34X

新一代CPU核心模块

深度学习视觉系统

突破性解决复杂检测



系统主要构成

工业电脑

工业相机

工业光源

系统软件

● 高透电容触摸屏

透光率比电阻屏高20%左右，画面显示清晰度更高，即使有局部破损依然可以使用。



● 全面屏设计

FOXKPC是国内**首批**将高透全面电容触摸屏应用到模具监视器的厂家。

13.3英寸大屏幕；屏幕占比90%以上，并可实现多点触控，且灵敏度非常高，用户体验度极佳。

- CPU核心模块



Intel® Celeron4205U Dual-core, clock speed
1.8G, TDP15W

● 内存

支持DDR3 SO-DIMM插槽, 4GB内存

● 硬盘

固态硬盘-FORESEE FSAGM3C-064G-mSATA

● 接口全新升级

千兆网口POE供电 英特尔芯片

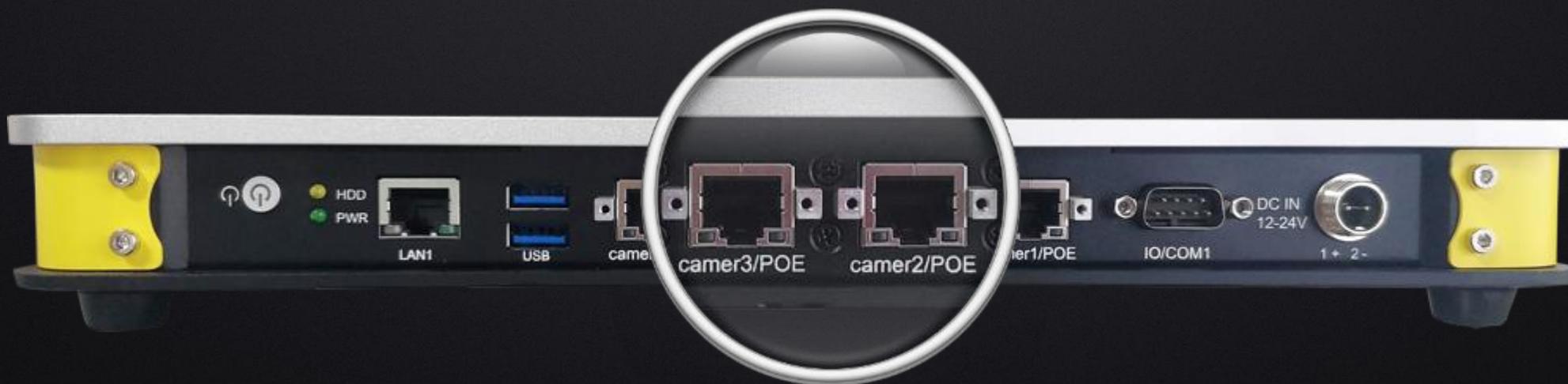
✓ 传输速度更快

最远传输距离达到100米

✓ 抗干扰力更强

最多支持**4**个相机同时检测

✓ 降低需求成本



● 工业电脑外观



正面



背面

产品外观全新设计，外壳尺寸十分精巧
335.00mm x 262.00mm x 39.50mm (L x W xH),
可手持也可直接用磁铁挂钩挂靠安装，注塑机上更易安装。



-
- 千兆网接口，最远传输距离可到**100m**
 - 30-200W高清像素
 - 支持黑白、彩色输出
-

● 性能特点

高速传输，日本sony芯片，成像清晰细腻，帧率最高60帧/秒
相机接口具有防止松动、插拔、自锁等加固锁紧型功能、具有良好的导通性能。



工业镜头



- 有聚焦锁紧螺钉和光圈锁紧螺钉
- 低畸变成像
- 结构设计紧凑，光学性能优异。

工业光源

FOXKPC

FOXKPC自主研发的注塑机模内监控专用光源系统，可通过软件控制光源，更好处理复杂检测时打光相互干扰问题；高光效高亮度光源，寿命更长。



● 红外光源

12组高亮灯珠，光线均匀。

外壳材质航空精工铝材，空气对流散热设计，散热效果更佳。

● 信号控制器

自主研发工业用8进8出信号控制器，内配置 TC工业芯片组，光耦隔离输入。

并带有控制红外光源功能：
控制输出光源爆闪或者常亮；
控制输出电流在一定范围内保持恒定；
调整光源亮度。



磁力底座

FOXKPC

万向型

T形杆



强劲磁力

加大磁缸

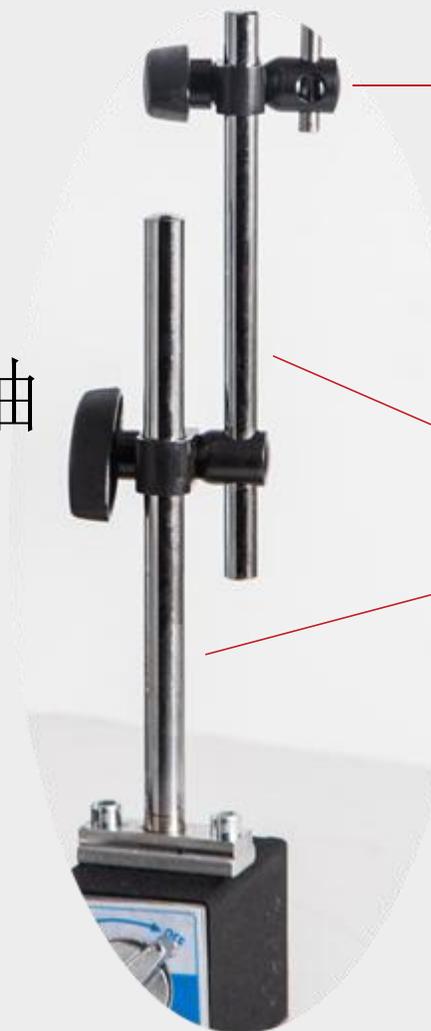
需配合工业相机/工业镜头同时使用

● 产品细节



精工材质

360度转轴

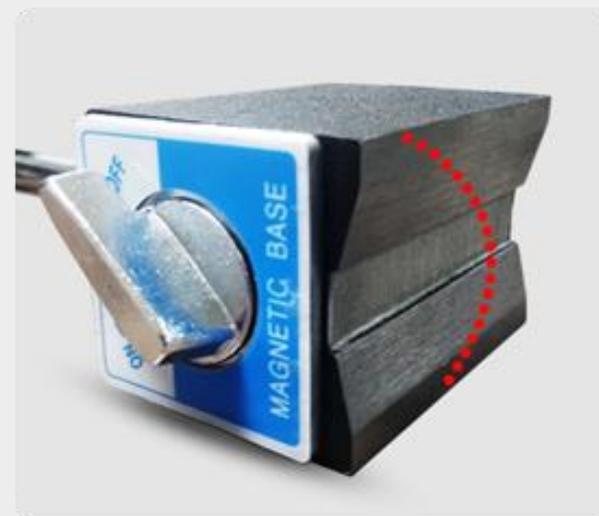


加长杆

双杆



铝合金磁力开关



V型底面
磁力吸附更强

视觉检测软件

自主研发 开源系统

V3.0

● 自主研发

FOXKPC模具监视器由专业的研发团队自主研发，针对硬件指令做优化，具备 CPU、GPU 并行运算能力，处理速度更快。



产品通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系认证，获得实用新型专利3项、软件著作权13项、软件产品证书2项、多项专利正在申请中。

● LINUX开源系统

稳定

无病毒

无版权

无死机

国内首批基于工业级Linux系统的模具监视器
专门为模具监视器裁剪定制；

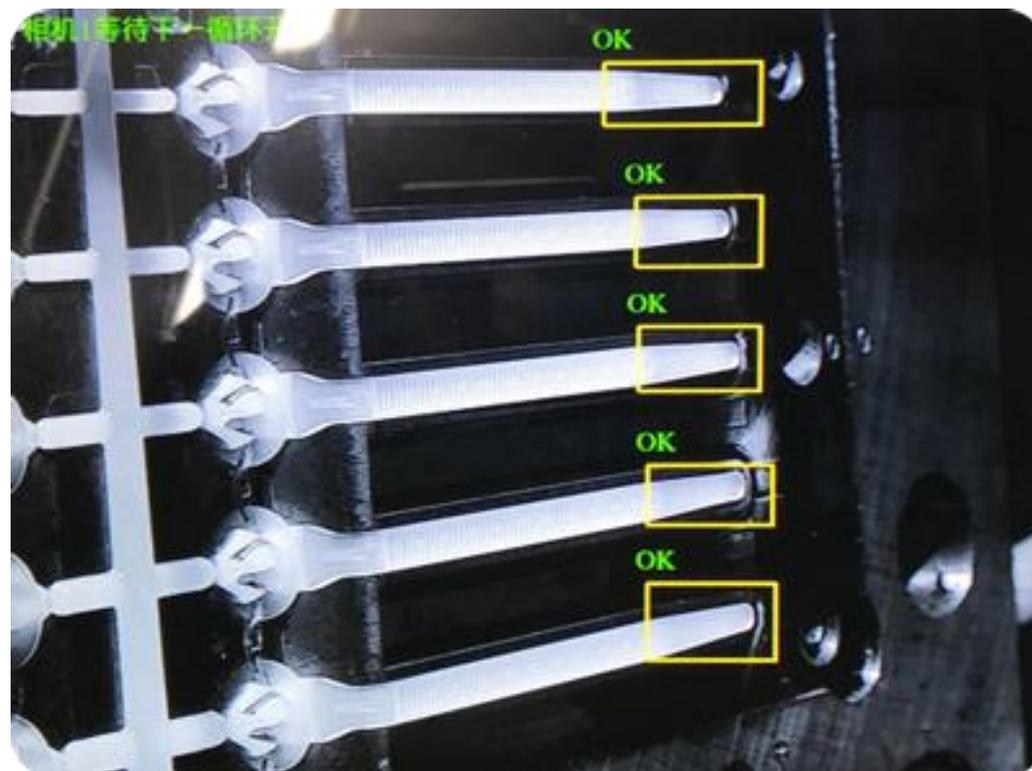
● 拥有强大功能系统

软件经过重写迭代开发，增加多种检测算法支持，尤其增加机器学习、深度学习功能，对于复杂的检测稳定性有明显提升。

1

模腔位置跟踪功能

有效减少误报警，提高生产效率。



运用行业内领先的人工智能视觉算法，**跟踪定位目标**，避免目标位置变化导致的误报警。

2

光线辅助纠正功能

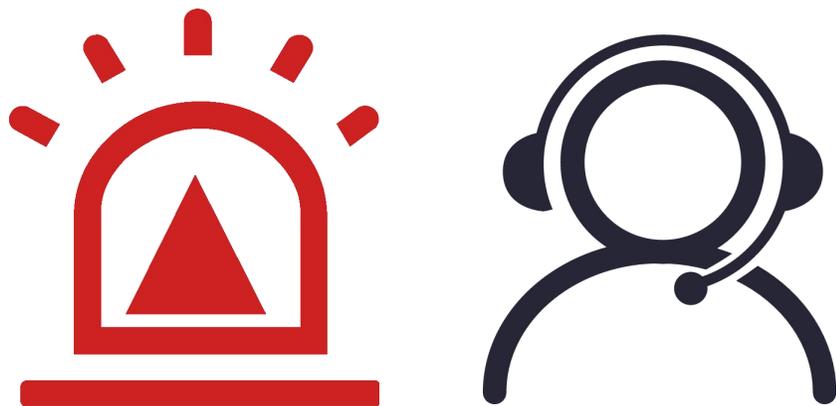
检测过程不受周围环境光线干扰。

内置光线辅助纠正算法，
能实时感应光线变化，检测时辅助纠正，
避免光线变化对系统检测造成影响。

3

真人语音报警

支持语音播报，告别传统滴滴声。



当模具发生异常时，
监视器界面报警点闪烁提示并真人语音播报对应异常点，
即使在嘈杂的环境下也能够听清。

4

网络远程操控（需额外定制购买）

手机+PC多端查看，时刻掌握模具监控情况。



只需一部智能手机，
便能随时随地查看模
具运行情况。



也可使用办公PC电脑实时查看和
操作监视器，让您实时了解监视
状态。

5 超强兼容性

系统可兼容市场各类型注塑机

卧式
注塑机

立式
注塑机

AB模
注塑机

- **FOXKPC** 模具监视器在一个注塑周期最多可做3次检测，
- 能兼容卧式注塑机、立式注塑机、AB模注塑机，
- 能配合取料机械手也能协同配合上料机械手工作，
- 能配合料带机注塑、镶嵌件注塑等；
- 支持欧规12、欧规67接口。

6 可长年待机

7*24小时连续工作，365天时刻守护您的模具

由于具有Window XP系统无法比拟的系统稳定性，模具监视器可长年不用重启，稳定运行，时刻监视您的模具保护您的模具安全。



7

操作界面简单

产品界面设计简单易懂



一线员工只需操作2个按钮即可满足日常生产，无需复杂学习。
同时具备智能模板功能，防止员工误操作，有效适应复杂环境下的检测需求。

8 历史查询功能

支持对检测过的记录查询功能



FOXKPC监视器具有查询记录功能
所有检测过的异常记录都保存在数据库中
每检测一次系统自动建立一条“NG”“OK”
记录方便数据统计不合格总数及合格率

9

密码保护功能

根据管理级别设置权限及密码

系统具备智能模板功能，
普通等级可常用操作，高等级可设置密码操作，
有效避免员工误操作及适应复杂环境下的检测需求。

10 辅助功能完善

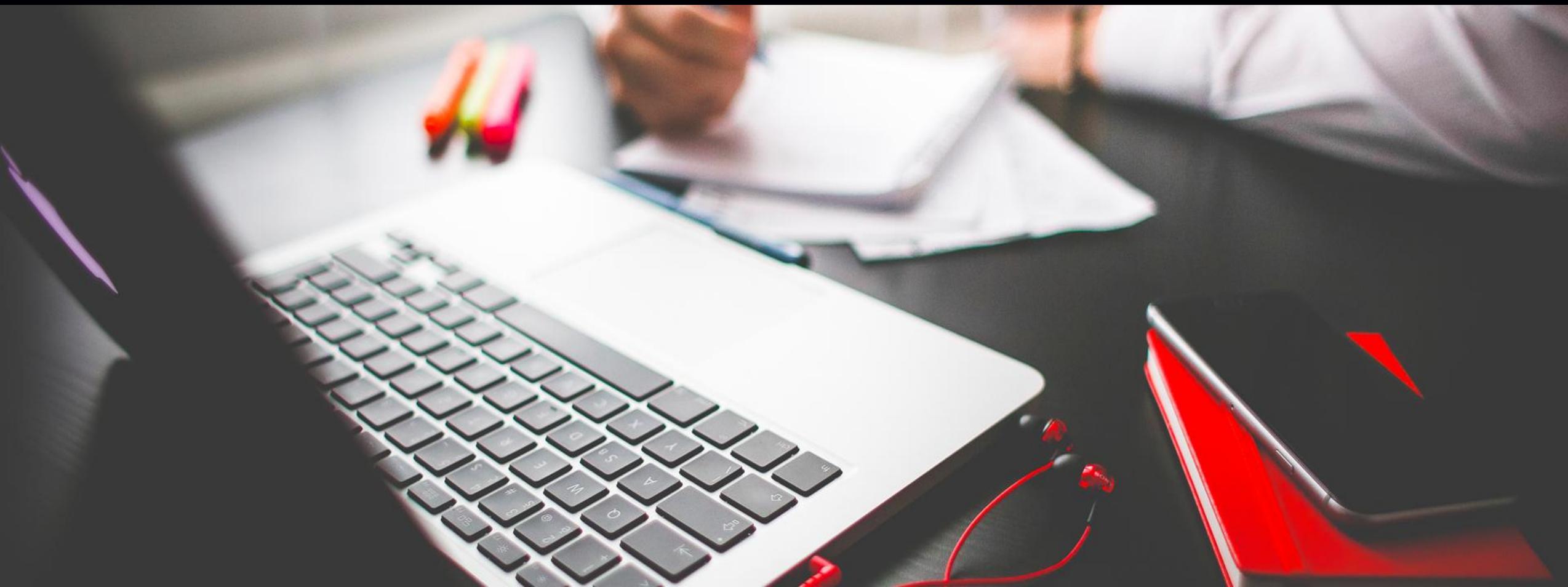
根据管理级别设置权限及密码

报警记录、操作记录、学习记录、帮助系统、相机热拔插、
敏感区域设置、支持软件升级、支持数据导出到U盘...
一整套完善的功能，时刻保障您的模具安全。

11

企业需求定制化

专业的产品定制化解决方案，满足不同客户需求。



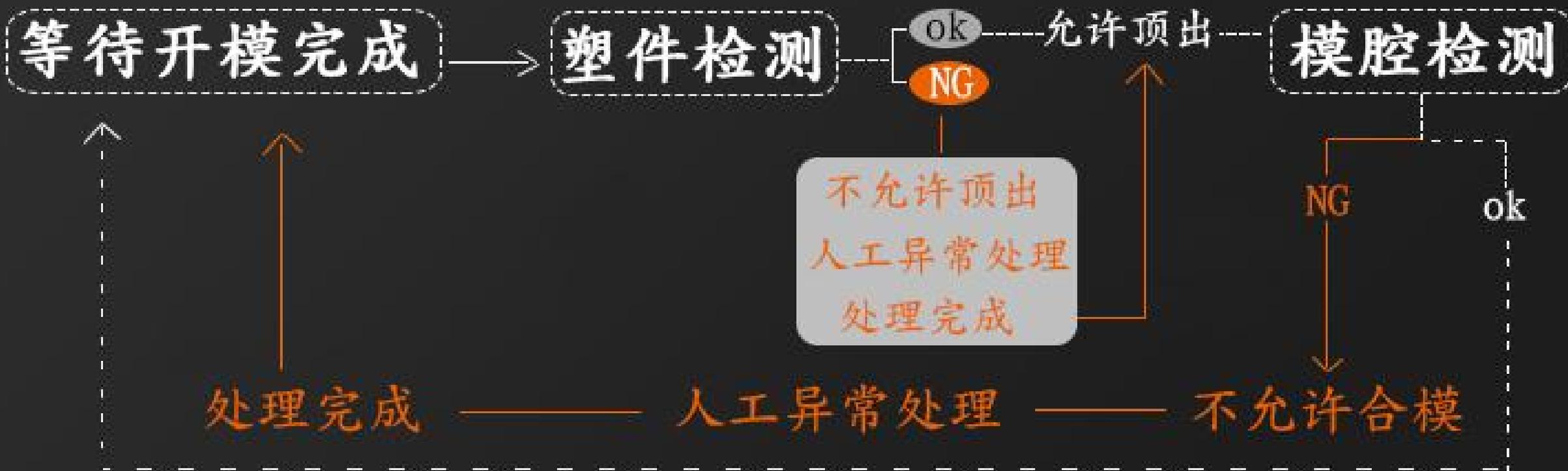
我们有经验丰富的
工业自动化工程师和从事多年机器视觉领域、
嵌入式设备研发工程师，针对企业不同需求，通过软件
迭代开发，根据不同的检测需求做不同的增加更改功能，
为您的检测需求**独家定制**。

工作原理

FOXKPC 机器视觉检测系统（模具监视器）通过工业相机将被检测目标物体的图像，传送给专用的图像处理系统转变成数字信号，图像处理系统对这些图像信号进行各种运算如滤波、均衡化、二值化等预处理，再抽取目标的特征，如灰度值、角点、轮廓、面积、位置等信息，再根据预设的条件做判断，输出结果，实现自动识别功能。

工作流程

产品



标准配备

	品名	NOD341 (单相机)	NOD342 (双相机)	NOD343 (三相机)	NOD344 (四相机)
标准配备	工业电脑	1	1	1	1
	工业相机	1	2	3	4
	工业镜头	1	2	3	4
	磁力座	2	4	5	6
	工业光源	1	2	2	2
	信号控制器	1	1	1	1
	视觉检测软件	1	1	1	1

应用行业

精密电子

汽车制造

医疗器械

包装印刷

通用塑件

半导体

实景展示

FOXKPC

模具监视器

工业光源

工业相机



部分合作企业



联系我们

上海远梓工控设备有限公司

上海总部：上海市嘉定区墨玉路28号 嘉正国际大厦12F

全国服务热线：400 822 1558

网址：www.foxkpc.com



扫一扫进入官网